



Technische Richtwerte

Werkstoffe	Kurzname DIN	Werkstoff-Nr.	Schnittgeschwindigkeit V_c (m/min)		Kühlschmiermittel	
			CS1/CS2-Plus	Bi-Metall	Schneidöl	Emulsion
Baustähle	St 37 – 2	1.0037	30-50	80-100		x
	St 50 – 2	1.0050	30-45	60-85		x
	St 60 – 2	1.0060	30-40	50-70		x
Einsatzstähle	C 10	1.0301	40-60	80-100	x	
	14 NiCr 14	1.5752	25-30	40-55	x	
	21 NiCrMo 2	1.6523	30-40	50-60	x	
	16 MnCr 5	1.7131	25-30	40-60	x	
Automatenstähle	9 S 20	1.0711	40-60	80-120		x
Vergütungsstähle	45 S 20	1.0727	40-60	80-120		x
	C 45	1.0503	35-50	60-70		x
	40 Mn 4	1.1157	30-40	60-70		x
	36 NiCr 6	1.5710	30-40	60-70		x
	34 CrNiMo 6	1.6582	25-35	50-65		x
	42 CrMo 4	1.7225	25-35	50-65		x
Kugellagerstähle	100 Cr 6	1.3505	20-30	35-50		x
	100 CrMn 6	1.3520	20-30	35-50		x
Federstähle	65 Si 7	1.5028	25-35	45-60		x
	50 CrV 4	1.8159	25-35	45-60		x
Unleg. Werkzeugstähle	C 125 W	1.1663	20-30	40-60		x
	C 75 W	1.1750	20-30	40-60		x
Werkzeugstahl für Kaltarbeit	125 Cr 1	1.2002	20-30	40-50	x	x
	X 210 Cr 12	1.2080	15-25	30-40	x	x
	X 155 CrMo 12 1	1.2379	15-25	30-40	trocken	
	X 42 Cr 13	1.2083	20-25	35-45	x	x
	X 165 CrV 12	1.2201	15-25	30-45	x	x
	100 CrMo 5	1.2303	15-30	30-50	x	x
	X 32 CrMoV 3 3	1.2365	25-35	45-60	x	x
	45 WCrV 7	1.2542	20-30	40-50	x	x
Werkzeugstahl für Warmarbeit	56 NiCrMoV 7	1.2714	20-30	40-50	x	x
Schnellarbeitsstähle	S 6-5-2-5 (E Mo5 Co5)	1.3243	20-30	35-45		x
	S 2-10-1-8 (M 42)	1.3247	20-30	35-45		x
	S 6-5-2 (DMo5)	1.3343	20-30	35-45		x
	X 45 CrSi 9 3	1.4718	-	30-45	x	x
Ventilstähle	X 45 CrNiW 18 9	1.4873	-	30-40	x	x
	X 20 CrMoV 12 1	1.4922	-	10-30	x	x
Hochwarmfeste Stähle	X 5 NiCrTi 26 15	1.4980	-	10-30	x	x
	X 10 CrSi 6	1.4712	-	15-25	x	x
Hitzebeständige Stähle	X 10 CrAl 18	1.4742	-	15-25	x	x
	X 15 CrNiSi 25 20	1.4841	-	15-25	x	x
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	-	30-40	x	x
Rost- und säurebest. Stähle	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	-	30-40	x	x
	GS-38	1.0420	20-30	40-60		x
Stahlguß	GS-60	1.0558	20-30	40-60		x
	GG-15	0.6015	25-30	30-60	trocken	
	GG-30	0.6030	25-30	30-60	trocken	
	GGG-50	0.7050	25-30	30-60	trocken	
	GTW-40-05	0.8040	25-30	30-60	trocken	
	GTS-65-02	0.8165	25-30	30-60	trocken	
	Kupfer	KE-Cu	2.0050	100-250	100-400	x
Messing (Kupfer-Zink-Leg.)	Elektrolyt-Kupfer		100-250	100-400	x	x
	CuZn 10	2.0230	100-300	100-400		x
Alu-Bronze (Kupfer-Alu-Knetleg.)	CuZn 31 Si 1	2.0490	100-250	100-400		x
	CuAl 8	2.0920	20-30	35-50		x
Bronze (Kupfer- Zinn-Leg.)	CuAl 10 Fe 3 Mn 2	2.0936	20-30	35-50		x
	CuSn 6	2.1020	80-100	80-150		x
Rotguß (Kupfer-Guß-Leg.)	CuSn 6 Zn 6	2.1080	80-100	80-150		x
	G-CuSn 10 Zn	2.1086.01	30-40	50-100		x
Hochwarmfeste Nickel-Legierungen	G-CuSn 5 ZnPb	2.1096.01	30-40	50-100		x
	NiCr 20 TiAl	2.4631	-	10-25	x	x
Aluminium u. - Legierungen	NiCr 22 FeMo	2.4972	-	10-25	x	x
	Al 99.5	3.0255.07	80-300	80-800		x
	AlMgSiPb	3.0615.71	80-300	80-800		x
	G-AlSi 5 Mg	3.2341.01	80-300	80-800		x
Titan u.- Legierungen	Ti 99.5	3.7024.1	-	10-20	x	x
	TiAl 6 V 4	3.7165	-	10-20	x	x
Thermoplastische Kunststoffe	PVC		100-400	100-400	trocken	
	Teflon, Hostalen		100-400	100-400	trocken	
Kunststoffe mit Hartgewebe	Resitex		50-200	50-300	trocken	
	Novotex		50-200	50-300	trocken	