

Bi-Metall

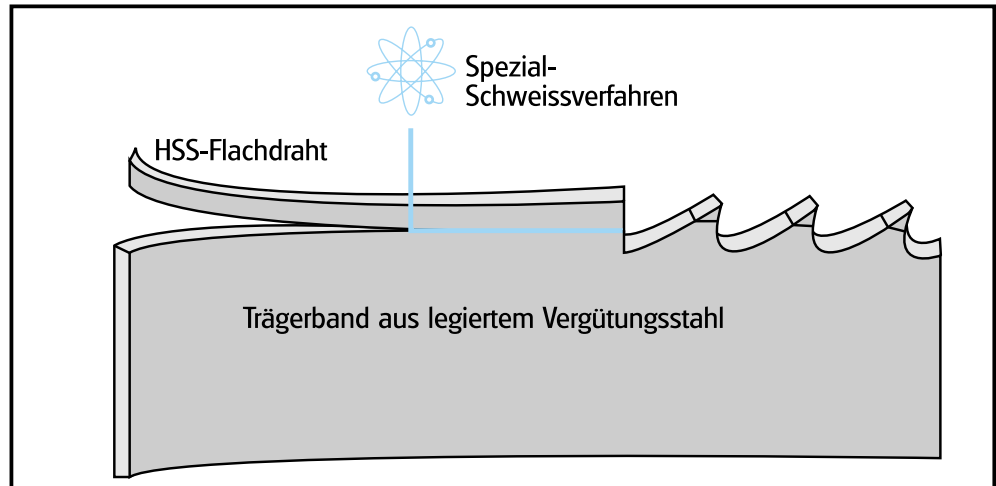
Was macht es so erfolgreich?

M 42

Werkstoff 1.3247
Härte ca. 67-69 HRC

M 51

Werkstoff 1.3207
Härte ca. 69 HRC,
mit hohem Wolfram-
und Kobaltgehalt.



So flexibel:

Das Trägerband der Bi-Metall-Bandsäge besteht aus speziell legiertem Vergütungsstahl. Hochflexibel mit einer Festigkeit von ca. 50 HRC. Dauerhaft federhart und hervorragend im Bandlauf bildet es eine optimale Basis.

Hart und widerstandsfähig:

Zahnspitzen aus vergütetem HSS-Stahl in M 42 oder M 51.

Optimal verbunden:

Beide Werkstoffe werden unlösbar miteinander verschweißt.

Alle Vorteile:

Das hochwertige Bi-Metall-Band verbindet die Flexibilität des Trägers mit der enormen Verschleißfestigkeit des HSS-Schnellstahles. Jede Zahnspitze des fertigen Bandes besteht aus vergütetem HSS-Stahl, hart belastbar und enorm leistungsstark.